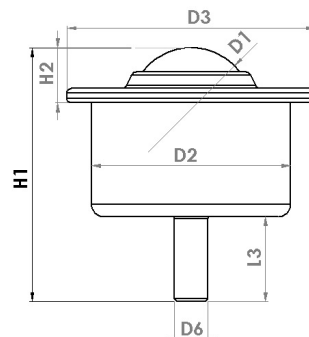
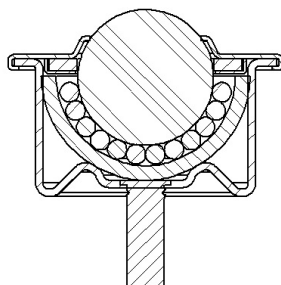


Kugelrolle aus Stahlblechgehäuse mit Bund und Gewindezapfen



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße							Dichtfilz	Tragfähigkeit (kg)
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Ø D6 (mm)	L3 (mm)		
Toleranzen	-	-	-	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 0.5	-	-
Kugelrolle aus Stahlblechgehäuse mit Bund und Gewindezapfen										
022.004-MD6xL3	Werkzeugstahl	22.225	36.0	45.0	45.5	10	M-D6*	L3*	ja / nein	70
022.014-MD6xL3	Kunststoff	22.225	36.0	45.0	45.5	10	M-D6*	L3*	ja / nein	50
022.024-MD6xL3	Edelstahl	22.225	36.0	45.0	45.5	10	M-D6*	L3*	ja / nein	70
Kugelrolle komplett Edelstahl mit Bund und Gewindezapfen										
022.034-MD6xL3	Edelstahl	22.225	36.0	45.0	45.5	10	M-D6*	L3*	ja / nein	70

* = mögliche Längen L3 (20, 25, 30, 34 mm) auf Anfrage möglich / D6 als M6 oder M8 möglich

Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus drei Stanzteilen Gehäuse, Lagerschale und Deckel, einem Gewindezapfen, einer Tragkugel und mehreren Stützkugeln.

Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

Werkstoffe

Gehäuse, Deckel:	Stahl verzinkt, Edelstahl
Kugelpfanne:	Stahl gehärtet, Edelstahl gehärtet
Gewindestift:	Stahl verzinkt
Stützkugeln:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)
Tragkugel:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)
Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s.
dynamische Tragzahlen bis max. 150 kg.