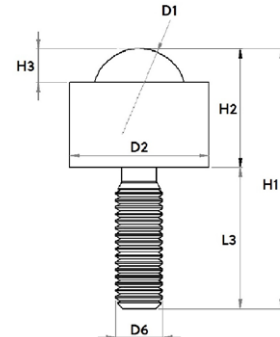
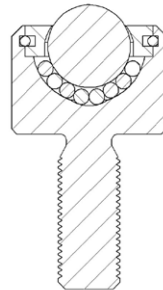


Kugelrolle massiv ohne Bund mit Gewindezapfen



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße							Dichtfilz	Tragfähigkeit (kg)
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	Ø D6	L3 (mm)		
Toleranzen	-	-	-	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 0.5	-	-
Kugelrolle massiv ohne Bund mit Gewindezapfen, verzinkt										
006.400	Werkzeugstahl	6.350	13	25.5	10.5	2	M6	15	nein	30
012.400		12.700	20.6	35.8	19.6	3.5	M8	16.2	nein	80
015.400		15.875	24	46.1	21	6	M8	25	nein	100
030.400		30.000	45	62	37	5	M12	25	ja	350
012.410	Kunststoff	12.700	20.6	35.8	19.6	3.5	M8	16.2	nein	50
015.410		15.875	24	46.1	21	6	M8	25	nein	50
015.420	Edelstahl	15.875	24	46.1	21	6	M8	25	nein	100
Kugelrolle massiv komplett Edelstahl ohne Bund mit Gewindezapfen										
006.430	Edelstahl	6.350	13	25.5	10.5	2	M6	15	nein	30
008.430		8.000	15	27.5	12.5	2	M6	15	nein	50
015.430		15.875	24	41	21	6	M10	20	nein	100

Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus einem Gehäuse mit Gewindezapfen und einem Deckel als massive Drehteile, einer Tragkugel und mehreren Stützkugeln.

Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

Werkstoffe

Gehäuse:	Stahl verzinkt gehärtet, Edelstahl gehärtet
Deckel:	Stahl verzinkt, Edelstahl
Stützkugeln:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)
Tragkugel:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)
Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s.
Dynamische Tragzahlen bis max. 350 kg.