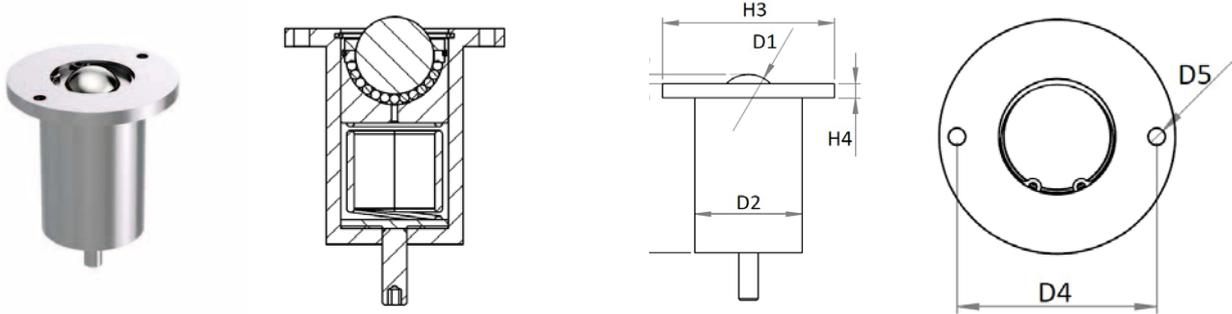
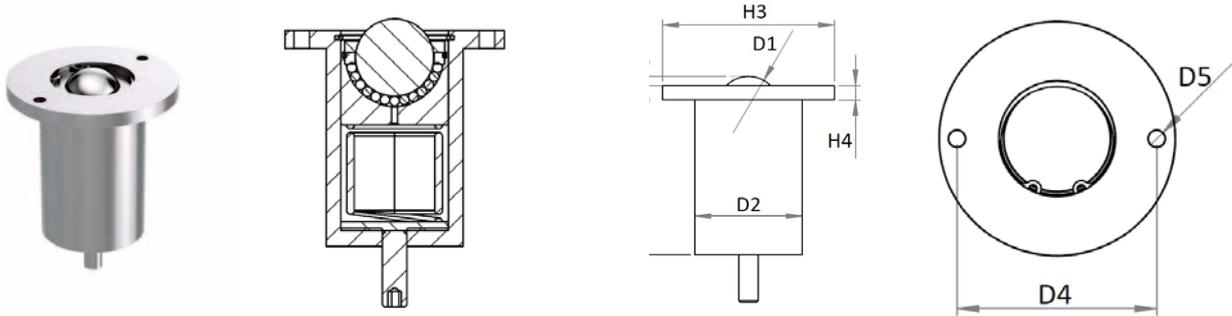


Federnde Kugelrolle massiv mit Kopfflansch



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße								Dichtfilz	Tragfähigkeit der Kugelrolle (kg) Achtung höher als Federkraft!
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø H1 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	D4 (mm)	ØD5 (mm)	F1 (N) einstellbar		
Toleranzen	-	-	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 0.1	+/- 0.1	-	-	-	-	-
Federnde Kugelrolle massiv mit Kopfflansch, brüniert (schwarz) – niedrige Federkraft (FS)											
012.700-FS	Werkzeugstahl	12.70	25.40	32.10	1.70	5.00	36.00	5.10	100-120	nein	80
025.700-FS		25.40	44.50	71.80	3.8	6	60.20	5.10	96-139	nein	125
038.700-FS		38.10	70.00	121.00	7.00	10.00	92.00	10.10	340-420	nein	350
050.700-FS		auf Anfrage								ja	-
Federnde Kugelrolle massiv mit Kopfflansch, brüniert (schwarz) – mittlere Federkraft (FS)											
012.700-FM	Werkzeugstahl	12.70	25.40	32.10	1.70	5.00	36.00	5.10	120-140	nein	80
025.700-FM		25.40	44.50	71.80	3.8	6	60.20	5.10	187-283	nein	125
038.700-FM		38.10	70.00	121.00	7.00	10.00	92.00	10.10	650-790	nein	350
050.700-FM		auf Anfrage								ja	-
Federnde Kugelrolle massiv mit Kopfflansch, brüniert (schwarz) – hohe Federkraft (FS)											
012.700-FL	Werkzeugstahl	12.70	25.40	32.10	1.70	5.00	36.00	5.10	140-160	nein	80
025.700-FL		25.40	44.50	71.80	3.8	6	60.20	5.10	298-485	nein	125
038.700-FL		38.10	70.00	121.00	7.00	10.00	92.00	10.10	720-900	nein	350
050.700-FL		auf Anfrage								ja	-

Federnde Kugelrolle massiv mit Kopfflansch



Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus einer Kugelrolle mit einem Gehäuse und einem Deckel als massive Drehteile, einer Tragkugel und mehreren Stützkugeln. Um diese Kugelrolle befindet sich ein weiteres Gehäuse welches als Körper für die Feder dient. Gefederte Kugelrollen verhindern Beschädigungen die durch Schocklasten auftreten können.

Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

Werkstoffe

Gehäuse Kugelrolle:	Stahl verzinkt gehärtet
Gehäuse Federkörper:	Stahl
Deckel:	Stahl verzinkt
Kugelpfanne:	Stahl gehärtet
Stützkugeln:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)
Tragkugel:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff
Feder:	1.4310 oder 1.200

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)
Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s.
dynamische Tragzahlen bis max. 2.500 kg*.

* abhängig von der einstellbaren Federkraft F1