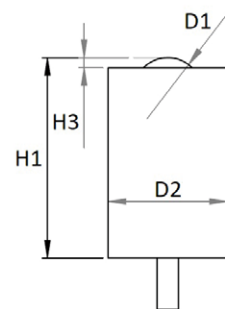
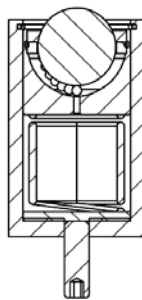
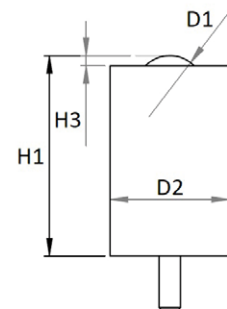
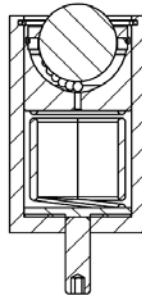


## Kugelrolle massiv mit Federung ohne Flansch



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße					Dichtfilz	Tragfähigkeit der Kugelrolle (kg) Achtung höher als Federkraft!
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø H1 (mm)	H3 (mm)	F1 (N) einstellbar		
Toleranzen	-	-	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 0.1	-	-	-
<b>Federnde Kugelrolle massiv ohne Flansch, brüniert (schwarz) – niedrige Federkraft (FS)</b>								
012.703-FS	Werkzeugstahl	12.70	25.40	32.10	1.70	100-120	nein	80
025.703-FS		25.40	44.50	71.80	3.8	96-139	nein	125
038.703-FS		38.10	70.00	121.00	7.00	340-420	nein	350
050.703-FS		auf Anfrage					ja	-
<b>Federnde Kugelrolle massiv ohne Flansch, brüniert (schwarz) – mittlere Federkraft (FM)</b>								
012.703-FM	Werkzeugstahl	12.70	25.40	32.10	1.70	120-140	nein	80
025.703-FM		25.40	44.50	71.80	3.8	187-283	nein	125
038.703-FM		38.10	70.00	121.00	7.00	650-790	nein	350
050.703-FM		auf Anfrage					ja	-
<b>Federnde Kugelrolle massiv ohne Flansch, brüniert (schwarz) – hohe Federkraft (FL)</b>								
012.703-FL	Werkzeugstahl	12.70	25.40	32.10	1.70	140-160	nein	80
025.703-FL		25.40	44.50	71.80	3.8	298-485	nein	125
038.703-FL		38.10	70.00	121.00	7.00	720-600	nein	350
050.703-FL		auf Anfrage					ja	-

## Kugelrolle massiv mit Federung ohne Flansch



### Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus einer Kugelrolle mit einem Gehäuse und einem Deckel als massive Drehteile, einer Tragkugel und mehreren Stützkugeln. Um diese Kugelrolle befindet sich ein weiteres Gehäuse welches als Körper für die Feder dient. Gefederte Kugelrollen verhindern Beschädigungen die durch Schocklasten auftreten können.

### Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

### Werkstoffe

<b>Gehäuse Kugelrolle:</b>	Stahl verzinkt gehärtet
<b>Gehäuse Federkörper:</b>	Stahl
<b>Deckel:</b>	Stahl verzinkt
<b>Kugelpfanne:</b>	Stahl gehärtet
<b>Stützkugeln:</b>	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)
<b>Tragkugel:</b>	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff
<b>Feder:</b>	1.4310 oder 1.200

### Einsatzbedingungen

Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)  
Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s.  
dynamische Tragzahlen bis max. 2.500 kg\*.

\* abhängig von der einstellbaren Federkraft F1