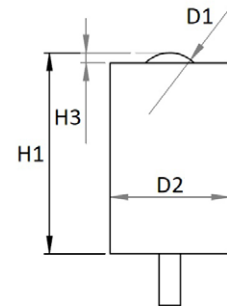
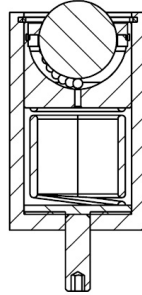


Federnder Kugelrolle massiv ohne Flansch



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße				F1 (N) einstellbar	Dichtfilz	Tragfähigkeit (kg)
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	H1 (mm)	H3 (mm)			
Toleranzen	-	-	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 0.1	-	-	-
Federnde Kugelrolle massiv ohne Flansch, brüniert (schwarz) – niedrige Federkraft (FS)								
012.703-FS	Werkzeugstahl	folgt	-	-	-	-	nein	-
025.703-FS		25.40	44.50	71.80	3.8	96-139	nein	125
038.703-FS		folgt	-	-	-	-	ja	-
050.703-FS		folgt	-	-	-	-	ja	-
Federnde Kugelrolle massiv ohne Flansch, brüniert (schwarz) – mittlere Federkraft (FM)								
012.703-FM	Werkzeugstahl	folgt	-	-	-	-	nein	-
025.703-FM		25.40	44.50	71.80	3.8	187-283	nein	125
038.703-FM		folgt	-	-	-	-	ja	-
050.703-FM		folgt	-	-	-	-	ja	-
Federnde Kugelrolle massiv ohne Flansch, brüniert (schwarz) – hohe Federkraft (FL)								
012.703-FL	Werkzeugstahl	folgt	-	-	-	-	nein	-
025.703-FL		25.40	44.50	71.80	3.8	298-485	nein	125
038.703-FL		folgt	-	-	-	-	ja	-
050.703-FL		folgt	-	-	-	-	ja	-

Federnder Kugelrolle massiv ohne Flansch



Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus einer Kugelrolle mit einem Gehäuse und einem Deckel als massive Drehteile, einer Tragkugel und mehreren Stützkugeln.

Um diese Kugelrolle befindet sich ein weiteres Gehäuse welches als Körper für die Feder dient. Gefederte Kugelrollen verhindern Beschädigungen die durch Schocklasten auftreten können.

Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

Werkstoffe

Gehäuse Kugelrolle:	Stahl verzinkt gehärtet
Gehäuse Federkörper:	Stahl
Deckel:	Stahl verzinkt
Kugelpfanne:	Stahl gehärtet
Stützkugeln:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)
Tragkugel:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff
Feder:	1.4310 oder 1.200

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)
Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s.
dynamische Tragzahlen bis max. 2.500 kg*.

* abhängig von der einstellbaren Federkraft F1